

TÄFER RUSTIKAL ANTIHKHOLZ

einheimische Fichte, thermobehandelt
handbehauen und gebürstet



T04
2009.Q3

Einsatzgebiete:

- rustikaler Innenausbau
- Chaletbau
- Antike Möbel
- Renovationen

Eigenschaften:

- durchgehende Brauntönung
- verbesserte Dauerhaftigkeit
- hohe Formstabilität
- Schweizer Fichtenholz

Produktebeschreibung

- Schweizer Fichtenholz, thermisch behandelt Stufe II (Verfahren Balz), Profil Nut und Kamm stumpf, Sichtseite handbehauen und gebürstet

Qualität

- verwachsenastig, einzelne Trockenrisse und Flügeläste erlaubt, ohne Ausfalläste, leichte Ast- und Kantenausbrüche erlaubt, vereinzelt Harzgallen toleriert, kleine Markstreifen (max. 20% der Länge), Farbunterschiede sind in der Natur des Holzes. Holzfeuchte 5 - 7 %

Verarbeitung

- Befestigungen (Nägel, Klammern) sollten vorwiegend in den Federbereich erfolgen, da die erhöhte Sprödigkeit im Nutbereich zu Abrissen führen kann. Ausbesserungsarbeiten auf der Oberfläche können problemlos bauseits erfolgen (da durchgehende Tönung).
- Das Anklimateieren des Holzes wird grundsätzlich immer empfohlen. Die Ausgleichsfeuchte pendelt sich in der Hälfte eines vergleichbaren, unbehandelten Holzes ein (Feuchtigkeit nur mit Darrprobe bestimmbar). Befestigungen im Aussenbereich nur mit rostfreien Materialien empfohlen.

Oberflächen

- Sichtfläche Hand-Behauen und gebürstet. Ein zusätzlicher Auftrag von üblichen Oberflächenbehandlungsprodukten (Oele, Lasuren) ist wie beim unbehandelten Holz möglich. Ohne Oberflächenschutz erhält das Antikhholz im Aussenbereich vergleichbar dem unbehandeltem Holz eine silbergraue Patina.

Dimensionen:

Stärke 16-18 mm und 23-25 mm

Breite fallend von 130 - 240 mm

Länge 5.00 m, Kürzungen mitlaufend

Für eine Anfrage bitten wir Sie, uns die gewünschte Qualität, Dimension / Profil und Menge mitzuteilen

balz BALADUR®

Balz Holz AG
Holzverarbeitungs- und Imprägnierwerk
Industrie Obermatt, CH-3550 Langnau i. E.
T: 034 409 02 01, F: 034 409 02 05
E-Mail: info@balz-holz.ch, www.baladur.ch